

# LISOPA ACR Überzugslack

## I. Materialbeschreibung

LISOPA ACR Überzugslacke sind farblose, rasch trocknende Zweikomponenten-Lacke auf Hydroxiacrylat-Isocyanat-Basis. Die ausgehärteten Lackfilme zeigen gute Kratzfestigkeit und hohe Dauerelastizität. Sie sind gut beständig gegen Wasser, Benzin, Haushaltsreinigungsmittel, Öl, Fett und viele andere chemische Medien. Die Haftung auf Stahl, Aluminium, Zink und einigen Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, ist hervorragend. Nach sorgfältigem Anschleifen können auch Kunststoff- und Schichtstoffplatten lackiert werden. In der Freibewitterung weisen LISOPA ACR Überzugslacke eine hohe Kreidungs- und Gilbungsresistenz auf.

<b>Glanzgrade</b>	hochglänzend, seidenglänzend
<b>Farbtöne</b>	farblos
<b>Gebindegrößen</b>	7 kg

## II. Anwendungsbereich

Farblose Überzugslacke für Stahl, Eisen, Zink, Aluminium und Holzwerkstoffe für den Innen- und Außenbereich. Sowie zur Verbesserung der „Ringfestigkeit“ bei, mit LISOPA 2K ACR Lackfarben seidenglänzend oder seidenmatt, lackierten Flächen.

## III. Physikalische Daten (verarbeitungsfertige Mischung)

Viskosität (nach DIN 53211)	100 sec.-4mm
Flammpunkt nach DIN 51755	25° C
Gefahrenklasse (VbF)	entfällt
Zündgruppe VDE 0165	G 3
Kennzeichnungspflicht gem. GefStoffV	entzündlich
Wassergefährdungsklasse	WGK 2
Abfallschlüsselnummer	08 01 02

## IV. Verarbeitungstechnische Daten

### Mischungsverhältnis

in Gewichtsteilen (kg)	7 : 1
in Volumenteilen (Ltr.)	7 : 1

### Druckluft-Spritzen

Viskosität n. DIN 53211	20 -25 DINsec.; 15 bis 20% verdünnt
Düse	1,5 – 1.7 mm
Spritzdruck	4 - 5 bar

### Airless-Spritzen

Viskosität n. DIN 53211	50 sec.DIN-sec.; 5 bis 10% verdünnt
Düse	0,013 - 0,015 Zoll
Materialdruck	ca. 140 bar

### Härter

LISOPA Härter ACR lichtbeständig H7020

### Verdünnung

LISOPA DD Verdünnung All V1020

### Topfzeit

ca. 8 Stunden.

### Trockenzeiten (bei 23°C und 55 % Luftfeuchtigkeit)

staubtrocken	nach 20 bis 30 Minuten
klebefrei	nach 60 bis 90 Minuten
montierbar	nach 24 bis 36 Stunden
voll belastbar	nach 7 bis 10 Tagen

### Ergiebigkeit

8 bis 10 qm/kg

# LISOPA ACR Überzugslack



## V. Verarbeitungstechnische Richtlinien

### 1. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber und fettfrei sein. Korrosionsrückstände und Zunder sind mechanisch oder chemisch zu entfernen. Rückstände von Öl, Fett, Trennmittel usw. mit geeigneten Reinigern restlos entfernen.

### 2. Grundieren

**Stahl und Eisen:** LISOPA ACR Überzugslacke vermitteln keinen Korrosionsschutz. Sie sind in diesem Falle nur für die Anwendung in trockenen Innenräumen geeignet.

**Aluminium:** LISOPA ACR Überzugslacke haften auf allen bekannten Aluminiumsorten ausgezeichnet und können deshalb in trockenen Innenräumen unbedenklich eingesetzt werden. **Bei der Anwendung im Außenbereich und in Feuchträumen ist allerdings Vorsicht geboten.** Die Erfahrung hat gezeigt, dass bei einigen Aluminiumsorten eine Feuchtigkeitsbelastung des Anstrichaufbaus zur totalen Enthftung des Lackfilms führt. Durch Osmose dringt Feuchtigkeit durch die Lackfläche an die Aluminiumoberfläche und bildet dort eine „Antihafschicht“. Dieser Haftungsverlust ist zwar nur temporär kann aber bei Dauerbelastung zu Haftungsschäden führen. Für farblose Überzüge auf Aluminium ist deshalb vorher eine Eignungsprüfung durchzuführen.

**Zink und verzinktes Eisen:** Auch auf Zinkuntergründen haben LISOPA ACR Überzugslacke eine ausgezeichnete Haftung.

### 3. Decklackieren

LISOPA ACR Überzugslacke werden vor der Verarbeitung mit LISOPA Härter ACR lichtbeständig H7020 im angegebenen Mischungsverhältnis intensiv gemischt und anschließend evtl. verdünnt. Danach sind sie sofort verarbeitbar. LISOPA ACR Überzugslacke können im Airless- und Druckluft-Spritzverfahren verarbeitet werden. Auch ESTA-Spritzen ist möglich. Evtl. muss – je nach Anlagentyp – die Leitfähigkeit eingestellt werden. Der Auftrag erfolgt gleichmäßig satt, möglichst im Kreuzgang. LISOPA ACR Überzugslacke können nach einer Abluftzeit von 5 bis 10 Minuten auch bei 80° bis 120°C eingebrannt bzw. forciert getrocknet werden. Eine weitere Lackierung ist innerhalb 24 Stunden möglich. Bei zu langer Zwischentrockenzeit müssen die Flächen vorher nochmals geschliffen werden.

### 4. Farbloser Überzug

Besonders geeignet ist LISOPA ACR Überzugslack zum Ablackieren von, mit LISOPA ACR Lackfarben, seidenglänzend oder seidenmatt, lackierten Flächen. Die erhalten durch den Überzug eine noch höhere Strapazierfähigkeit und Kratzfestigkeit, außerdem werden sie dadurch „ringfest“. Das Ablackieren kann bereits nach einer Stunde Zwischentrocknung erfolgen.

**Zur weiteren Information lesen Sie bitte auch die anderen technischen Merkblätter hier für die Verwendung genannten Produkte.**

Dieses Merkblatt dient zur Unterrichtung und Beratung. Aufgrund der Vielzahl an Untergrundmaterialien und Anwendungsmöglichkeiten besteht keine Verbindlichkeit. Die Angaben entbinden den Käufer und Verwender nicht von der Prüfung unserer Produkte auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter.